

بیوسیمیلار‌ها و محصولات زیستی جایگزین

عناصر تاکتیکی

جلد دوم

نویسنده

سرفراز خان نیازی

مترجمین

دکتر زهرا امینی بیات

دکتر محبوبه اکبری زادع

دکتر فازیلا سلیمان زاده

دکتر پریا مطهری

ویراستار علمی

دکتر زهرا امینی بیات

| | | |
|--|---|--|
| عنوان و نام پدیدآور | نیازی، سرفرازخان، ۱۹۴۹ - م. Niazi, Sarfaraz | سرشناسه |
| ؛ مترجمین زهرا امینی بیات... [و دیگران]؛ ویراستار علمی زهرا امینی بیات؛ ویراستار فاطمه اوجاقلو. | بیوسیمیلارها و محصولات زیستی جایگزین عناصر تاکتیکی / نویسنده سرفرازخان نیازی | |
| - مشخصات نشر | تهران: سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران، ۱۴۰۱ - | مشخصات نشر |
| - مشخصات ظاهری | ج: مصور، جدول. | مشخصات ظاهری |
| - شابک | دوره: ۲-۲-۹۷۸-۶۲۲-۹۴۷۸۶؛ ج: ۲؛ ۰-۲-۹۷۸-۶۲۲-۹۴۷۸۶؛ ۰۰۰۰۰، ۹۷۸-۶۲۲-۹۴۷۸۶، ۰-۲-۹۷۸-۶۲۲-۹۴۷۸۶ | شابک |
| - وضعیت فهرست | فیبا | وضعیت فهرست |
| - نویسی | | نویسی |
| - یادداشت | | یادداشت |
| - یادداشت | | یادداشت |
| - موضوع | | موضوع |
| - مترجمین زهرا امینی بیات، محبوبه اکبری زارع، نازیلا سلیمان‌زاده، پریا مطهری. | Biosimilars and interchangeable biologics : tactical elements ، [2016]. | عنوان اصلی: |
| - کتابنامه. | | کتابنامه. |
| - تکنولوژی زیستی دارویی / | Pharmaceutical biotechnology | تکنولوژی زیستی دارویی --- صنعت و تجارت |
| - تکنولوژی زیستی دارویی --- صنعت و تجارت | Recombinant proteins | Pharmaceutical biotechnology industry |
| - نویترکوبی پروتئین‌ها / | | Nanobiotechnology |
| - امینی بیات، زهرا، ۱۳۵۹ - مترجم | | شناسه افزوده |
| - سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران | | شناسه افزوده |
| - ۳۰۱IRM | | رده بندی کنگره |
| - ۱/۶۱۵ | | رده بندی دیوبی |
| - ۸۹۹۳۸۷۱ | | شماره کتابشناسی |
| - فیبا | | ملی |
| - اطلاعات رکورد | | اطلاعات رکورد |

سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران



بیوسیمیلارها و محصولات زیستی جایگزین عناصر تاکتیکی (جلد دوم)

نویسنده: سرفراز خان نیازی

مترجمین: دکتر زهرا امینی بیات-دکتر محبوبه اکبری زارع - دکتر نازیلا سلیمان‌زاده - دکتر پریا مطهری

ویراستار علمی: دکتر زهرا امینی بیات

ویراستار: فاطمه اوجاقلو

ناشر: سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران

نوبت چاپ: اول

تاریخ چاپ: پاییز ۱۴۰۱

شمارگان: ۱۰۰۰ جلد

شابک جلد دوم: ۹۷۸-۶۲۲-۹۴۷۸۶-۰-۲

شابک دوره: ۹۷۸-۶۲۲-۹۴۷۸۶-۲-۲

ناظر چاپ و صحافی: نشر پرچین

صفحه آرایی: زینب زین الدینی

قیمت: ۲۰۰۰۰ تومان

نشانی: احمدآباد مستوفی، بعد از میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد، صندوق پستی:

۳۷۵۷۵ - ۱۱۵

تمام حقوق مادی این اثر اعم از چاپ، تکثیر، نسخه‌برداری، ترجمه و مانند این‌ها برای سازمان
پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران محفوظ است.

فهرست مطالب

فصل ۷: بهینه‌سازی سیستم‌های بالادستی

| | |
|----|---------------------------------|
| ۳ | پیش‌زمینه |
| ۴ | بیوراکتورها |
| ۶ | کشت ناپیوسته |
| ۹ | کشت پیوسته |
| ۱۰ | کشت نیمه‌پیوسته (Fed- batch) |
| ۱۲ | کشت پرفیوژن |
| ۱۳ | کشت سوسپانسیون |
| ۱۵ | حمایت میکروکریر |
| ۱۸ | سیستم کشت بطری غلتکی |
| ۱۹ | کشت فلاسک چرخشی |
| ۱۹ | سایر گزینه‌ها برای افزایش مقیاس |
| ۲۰ | راکتور زیستی موجی |
| ۲۲ | فتاوری سلول مکعبی |
| ۲۴ | سیستم کشت غلتکی |
| ۲۵ | محیط |
| ۲۶ | هزینه‌های افزایش مقیاس و تولید |
| ۲۸ | حل مشکل در بیان پروتئین فیوژن |
| ۳۱ | سیستم‌های تولید باکتریایی |
| ۳۱ | بهینه‌سازی فرایند باکتریایی |
| ۳۳ | محیط |
| ۳۴ | سیستم‌های تولیدی پستانداران |
| ۳۴ | سیستم‌های سلولی پستانداران |
| ۳۷ | تولید آنتی‌بادی‌های منوکلونال |
| ۳۸ | بهینه‌سازی فرایند بالادستی |
| ۴۴ | سیستم‌های تولیدی سلول مخمر |

| | |
|----|----------------------------|
| ۴۵ | کشت‌های سلول مخمر |
| ۴۷ | کشت ناپیوسته |
| ۴۷ | کشت نیمه‌پیوسته |
| ۴۸ | کشت پروفیوژن |
| ۴۹ | استراتژی‌های تثبیت سلول |
| ۴۹ | محیط کشت |
| ۵۰ | کنترل در حین فرایند |
| ۵۰ | سیستم‌های سلولی حشره |
| ۵۴ | سیستم‌های حیوانی ترانسژنیک |
| ۵۶ | رده‌های سلولی و شناسایی |
| ۵۸ | چشم‌انداز آینده |
| ۶۱ | منابع |

فصل ۸: بهینه‌سازی سیستم‌های پایین‌دستی

| | |
|----|------------------------------------|
| ۸۱ | مقدمه |
| ۸۱ | فرایند پایین‌دستی باکتریایی |
| ۸۲ | برداشت |
| ۸۳ | بهدام‌اندازی |
| ۸۳ | تاخورددگی مجدد در شرایط آزمایشگاهی |
| ۸۵ | برش آنزیمی |
| ۸۶ | خالص‌سازی میانی |
| ۸۶ | پرداخت |
| ۸۷ | تغليظ |
| ۸۷ | نهایی‌سازی |
| ۸۷ | مرحله پایین‌دست در پستانداران |
| ۸۸ | برداشت |
| ۸۸ | به دام‌اندازی |
| ۹۰ | غیرفعال‌سازی ویروس |
| ۹۰ | خالص‌سازی میانی |
| ۹۱ | فیلتراسیون ویروس |

| | |
|-----|------------------------------|
| ۹۱ | پرداخت |
| ۹۳ | نهایی‌سازی |
| ۹۳ | فرایند پایین‌دستی مخمر |
| ۹۳ | فرایند پایین‌دستی |
| ۹۵ | فرایند سلول حشره |
| ۹۵ | فرایند پایین‌دستی |
| ۹۶ | فرایند حیوانات تاریخته |
| ۹۶ | فرایند پایین‌دستی |
| ۹۸ | بهینه‌سازی فرایند پایین‌دستی |
| ۱۰۷ | خالص‌سازی میانی |
| ۱۰۷ | پرداخت |
| ۱۰۸ | مروء اجمالی |
| ۱۱۴ | سیستم‌های فرایند پایین‌دستی |
| ۱۱۹ | تاخورده‌گی پروتئین |
| ۱۲۴ | فیلتراسیون |
| ۱۲۹ | رسوب (تهنشینی) |
| ۱۳۱ | سیستم جذبی بستر گسترده |
| ۱۴۳ | غیرفعال‌سازی و حذف ویروس |
| ۱۴۹ | جریان فرایند |
| ۱۵۳ | منابع |

فصل ۹: سیستم‌های تولیدی یکبار مصرف (SUMS)

| | |
|-----|-----------------------------------|
| ۱۷۵ | پیش‌زمینه |
| ۱۷۸ | تاریخچه |
| ۱۸۷ | موانع نظارتی |
| ۱۸۸ | مسیر رو به جلو |
| ۱۹۰ | خطوط یکپارچه سیستم‌های یکبار مصرف |
| ۲۰۱ | ایمنی سیستم‌های یکبار مصرف |
| ۲۰۲ | پلیمرها و مواد افزودنی |
| ۲۰۶ | انتخاب مواد |

| | |
|-----------|--|
| ۲۰۸ | انجام آزمایش |
| ۲۱۰ | همکاری با فروشنده‌گان |
| ۲۱۰ | مسئولیت حامیان مالی |
| ۲۱۱ | الزامات نظارتی |
| ۲۱۱ | ایالات متحده و کانادا |
| ۲۱۲ | اروپا |
| ۲۱۳ | ارزیابی خطر |
| ۲۲۱ | ظروف یکبار مصرف |
| ۲۲۲ | تولیدکنندگان کیسه‌های اختصاصی |
| ۲۲۲ | تولیدکنندگان کیسه‌های معمولی |
| ۲۲۶ | پوشش‌های آستری مخزن‌های بزرگ |
| ۲۲۷ | مخازن محتوی مایع به صورت کیسه‌های بالشی |
| ۲۲۸ | کیسه‌های پودر به صورت کیسه بالشی |
| ۲۲۸ | کیسه‌های سه‌بعدی |
| ۲۲۹ | ظروف مخصوص حمل و نقل |
| ۲۳۰ | خلاصه |
| ۲۳۱ | سیستم‌های مخلوط‌کن یک بار مصرف |
| ۲۳۳ | انواع مخلوط‌کردن |
| ۲۳۴ | مخلوط‌کن‌های مغناطیسی همزننده |
| ۲۳۵ | مخلوط‌کن‌ها با همزن‌های متصل شده به صورت مکانیکی |
| ۲۳۵ | مخلوط‌کن غلتکی |
| ۲۳۵ | مخلوط‌کن نوسانی |
| ۲۳۶ | مخلوط‌کن با حرکات دودی |
| ۲۳۶ | خلاصه |
| ۲۳۸ | اتصالات و نقل و انتقالات |
| ۲۴۰ | لوله‌گذاری |
| ۲۴۳ | اتصالات و قطعات جانبی |
| ۲۴۴ | پمپ‌ها |
| ۲۴۸ | کوپلر ضد عفونی شده |
| ۲۴۸ | رابطه‌ای ضد عفونی شده |

| | |
|-----------|---------------------------------|
| ۲۵۰ | جوشکاری |
| ۲۵۱ | سیستم‌های انتقال بهداشتی |
| ۲۵۲ | درزگیرهای لوله |
| ۲۵۳ | نمونه‌گیری |
| ۲۵۴ | نتیجه‌گیری |
| ۲۵۵ | فیلتراسیون |
| ۲۵۷ | محیط فیلتراسیون |
| ۲۶۰ | غشاها پلیمری |
| ۲۶۸ | نتیجه‌گیری |
| ۲۶۹ | کنترل کننده‌ها |
| ۲۷۱ | سیستم‌های نمونه‌گیری |
| ۲۷۲ | سنسورهای نوری |
| ۲۷۸ | سنسورهای توده زیستی |
| ۲۷۹ | سنسورهای الکتروشیمیایی |
| ۲۸۱ | سنسورهای فشاری |
| ۲۸۳ | نتیجه‌گیری |
| ۲۸۴ | سیستم‌های پرکننده و تکمیل کننده |
| ۲۸۶ | سیستم‌های بسته‌بندی بوش |
| ۲۹۵ | سیستم‌های پرکردن آسپتیک PDC |
| ۲۹۷ | خلاصه |
| ۲۹۷ | انطباق مقررات |
| ۳۰۰ | نگرانی‌های زیست محیطی |
| ۳۰۰ | ایمنی زیستی |
| ۳۰۹ | زباله‌های مایع |
| ۳۰۹ | سوزاندن |
| ۳۱۰ | پیرولیز |
| ۳۱۱ | آسیاب و اتوکلاو |
| ۳۱۲ | دفن زباله |
| ۳۱۳ | تیمار |
| ۳۱۳ | تأثیر کلی زیست محیطی |

| | |
|-----------|-------|
| | خلاصه |
| ۳۱۴ | منابع |

فصل ۱۰: بررسی اجمالی تولید تجاری

| | |
|-----------|--------------------------------------|
| | معرفی |
| ۳۶۳ | محیط کشت |
| ۳۶۴ | شرایط رشد کشت |
| ۳۷۰ | بلوغ فرایند |
| ۳۷۱ | بهینه‌سازی فرایند |
| ۳۷۲ | انتقال تکنولوژی و مستندسازی |
| ۳۷۳ | معتبرسازی |
| ۳۷۴ | افزایش مقیاس |
| ۳۷۵ | مسائل ویژه افزایش مقیاس |
| ۳۷۵ | محاسبات هزینه |
| ۳۸۶ | مسائل اقتصادی خاص |
| ۳۹۴ | مواد فرایند |
| ۳۹۵ | کنترل محیطی |
| ۳۹۵ | دستورالعمل NIH برای دستورزی مواد DNA |
| ۴۰۱ | سطح ایمنی زیستی |
| ۴۰۴ | کنترل مناسب تولید مواد فعال دارویی |
| ۴۰۵ | سیستم‌های تولید و چیدمان |
| ۴۱۲ | روش‌های تمیزکردن |
| ۴۱۳ | پردازش و پرکردن |
| ۴۱۶ | تست آزمایشگاهی |
| ۴۲۴ | کنترل‌های آزمایشگاهی |
| ۴۲۷ | مستندسازی |
| ۴۲۸ | بسته فنی |
| ۴۳۰ | منابع |

فصل ۱۱: ملاحظه بروون‌سپاری

| | |
|-------|-------|
| | مقدمه |
|-------|-------|

| | |
|-----------|--|
| ۴۳۶..... | ارزش برون‌سپاری |
| ۴۳۷ | عوامل مهم در برون‌سپاری |
| ۴۳۹ | الزامات کلیدی |
| ۴۴۰ | چه چیزی برون‌سپاری می‌شود؟؟ |
| ۴۴۲ | تأمن‌کنندگان لاین‌های سلوی |
| ۴۴۳ | سازمان‌های تولید قراردادی (CMO‌ها) |
| ۴۴۵ | خدمات پشتیبانی زیست‌دارو |
| ۴۴۷ | ارائه‌دهندگان پشتیبانی تحلیلی |
| ۴۴۷ | سازمان‌های تحقیقاتی قراردادی |
| ۴۴۸ | خدمات توسعه محصول |
| ۴۴۹ | ارائه‌دهندگان مرحله پرکردن و اتمام |
| ۴۵۱ | مسائل حقوقی |
| ۴۵۴ | مدیریت برون‌سپاری |
| ۴۵۵ | چشم‌انداز |
| ۴۵۶..... | منابع |
| ۴۵۹..... | واژه‌نامه |

فهرست شکل‌ها

| | |
|---|-----|
| شکل ۱-۷: بیورآکتورهای همزن‌دار معمولی که با اجازه سازنده تولید می‌شوند..... | ۷ |
| شکل ۲-۷: سیستم کشت CellCube® (سلول مکعبی)..... | ۲۳ |
| شکل ۱-۸: مراحل فرایند پایین‌دستی..... | ۱۰۸ |
| شکل ۲-۸: ارائه شماتیک مراحل جذب بستر گستردگی..... | ۱۳۳ |
| شکل ۳-۸: الگوهای بصری حرکت دانه‌های جاذب در یک بستر گستردگی..... | ۱۳۵ |
| شکل ۱-۹: لایه‌های پلاستیکی در کیسه‌های PL-01077 ارائه شده با روش علمی پیشرفته | ۲۲۴ |
| شکل ۲-۹: شکل غشای پایه | ۲۶۱ |
| شکل ۳-۹: پیکربندی غشاء و فرایندهای غشایی | ۲۶۲ |
| شکل ۱-۱۰: کاربرد راهنمای GMP در تولید API | ۴۰۶ |
| شکل ۲-۱۰: یک چیدمان معمولی برای تولید یک پروتئین دارویی | ۴۰۸ |

فهرست جداول‌ها

| | |
|--|-----|
| جدول ۱-۷: مزیت‌ها و معایب مقایسه‌ای سیستم‌های کشت مختلف | ۱۳ |
| جدول ۲-۷: عوامل مهم در کشت‌های مخمر | ۳۵ |
| جدول ۳-۷: پاسخ‌های مهم در کشت‌های مخمری | ۴۵ |
| جدول ۱-۸: حذف عوامل تصادفی | ۹۲ |
| جدول ۲-۸: مراحل سیستم‌های مخمری | ۹۴ |
| جدول ۳-۸: اهمیت نسبی روش‌های مختلف کروماتوگرافی در فرایندهای مختلف پایین دستی | ۱۰۴ |
| جدول ۴-۸: خصوصیات پروتئین و سیستم‌های فرایند پایین دستی | ۱۰۹ |
| جدول ۵-۸: بافرهای رایج استفاده شده در پایین دست و شرایط استفاده آن‌ها | ۱۱۲ |
| جدول ۶-۸: حلال‌های رایج استفاده شده در پایین دست و شرایط استفاده آنها | ۱۱۴ |
| جدول ۷-۸: مراحل آماده‌سازی نمونه | ۱۱۶ |
| جدول ۸-۸: خصوصیات نمونه و آثار آنها بر پایداری پروتئین | ۱۱۶ |
| جدول ۹-۸: حلال‌های کمکی و ناخالصی‌هایی که بر پایداری تأثیرگذار هستند | ۱۱۷ |
| جدول ۱۰-۸: شرایط بافری برای لیزوزیم | ۱۲۳ |
| جدول ۱۱-۸: شرایط بافری برای IGF-1 | ۱۲۴ |
| جدول ۱۲-۸: عوامل رسوب‌دهی در فرایند پایین دست | ۱۳۰ |
| جدول ۱۳-۸: ویژگی‌های خوراک با توجه به موقعیت محصول در ارگانیسم نوترکیب | ۱۳۸ |
| جدول ۱۴-۸: جریان فرایند برای ساخت اریتروبیوتین | ۱۴۹ |
| جدول ۱-۹: هزینه نسبی واحد ساخت یک API زیستی با استفاده از فولاد ضد زنگ و استفاده از سیستم یکبار مصرف | ۱۷۶ |
| جدول ۲-۹: جوانب مثبت و منفی استفاده از سیستم‌های یکبار مصرف و سیستم‌های مصرفی | ۱۷۷ |
| جدول ۳-۹: سیستم‌های عملیاتی واحد تجاری | ۱۸۶ |
| جدول ۴-۹: سوالات متداول (FAQs)، برگرفته از BPSA | ۱۹۲ |
| جدول ۵-۹: گزارش تست قابلیت نفوذ و استخراج‌پذیری | ۲۰۷ |
| جدول ۶-۹: مراکز انجام تست‌های مواد استخراج‌پذیر و قابل نفوذ | ۲۰۹ |

| | |
|--|-----|
| جدول ۷-۹: انواع اتصالات لوله..... | ۲۴۵ |
| جدول ۸-۹: فیلتر پیشنهادی پال (www.pall.com) | ۲۵۷ |
| جدول ۹-۹: تاریخچه فیلترهای غشایی | ۲۶۰ |
| جدول ۱۰-۹: فیبر توخالی در مقایسه با پلیکون ۲ | ۲۶۸ |
| جدول ۱۱-۹: طبقه‌بندی خطرات NIH | ۳۰۱ |
| جدول ۱۲-۹: مقایسه عملکرد خوب در مقیاس بزرگ (GLSP) و سطح اینمی زیستی (BL) - عملکرد در مقیاس بزرگ (LS) | ۳۰۷ |
| جدول ۱۳-۹: مروری بر مقایسه گزینه‌های مختلف دفع | ۳۱۵ |
| جدول ۱۰-۱: بررسی اجمالی فرآیند برای سیستم های بیان مختلف | ۳۶۶ |
| جدول ۱۰-۲: بلوغ فرایند | ۳۷۱ |
| جدول ۱۰-۳: ارقام ورودی برای محاسبات هزینه | ۳۸۵ |
| جدول ۱۱-۱: فهرست تأمین‌کنندگان رده‌های سلولی نوترکیب | ۴۴۲ |
| جدول ۱۱-۲: فهرست شرکت‌های قراردادی تولیدکننده زیست‌دارو | ۴۴۳ |
| جدول ۱۱-۳: شرکت‌هایی که تأمین‌کننده آنتی‌بادی مونوکلونال هستند | ۴۴۵ |
| جدول ۱۱-۴: شرکت‌های دارویی پشتیبان | ۴۴۵ |
| جدول ۱۱-۵: شرکت‌هایی که سرویس‌های تخصصی تحلیلی ارائه می‌دهند | ۴۴۷ |
| جدول ۱۱-۶: فهرست سازمان‌های پژوهشی قراردادی | ۴۴۸ |
| جدول ۱۱-۷: فهرست شرکت‌های ارائه‌دهنده خدمات توسعه محصول | ۴۴۹ |
| جدول ۱۱-۸: پیمانکاران پرکننده و اتمام‌دهنده زیست‌داروها | ۴۵۰ |
| جدول ۱۱-۹: فهرست مربوط به برون‌سپاری | ۴۵۴ |